

(FoMaSys-Modul 1)

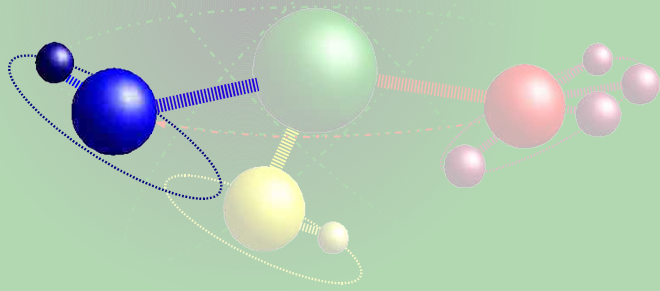


MICOMP 5

Das vollautomatische Feuchtemess- und

Typ G-CH

Regelsystem für alle Arten von Grünsandmischern



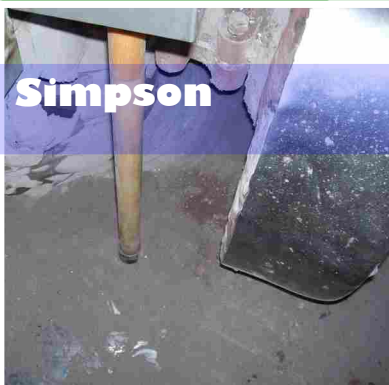
VOLLAUTOMATISCHES FEUCHTEMESS- UND REGELSYSTEM FÜR MISCHER



DISA



BMD



Simpson



Eirich



Künkel-Wagner



Technical



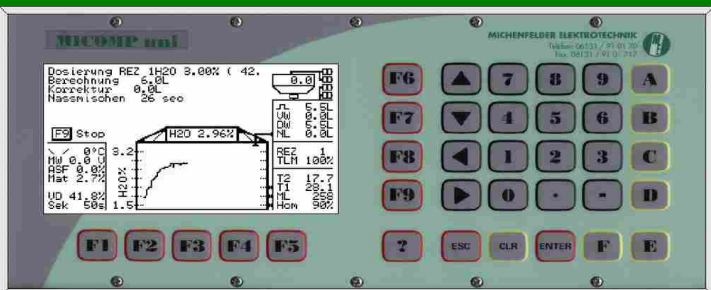
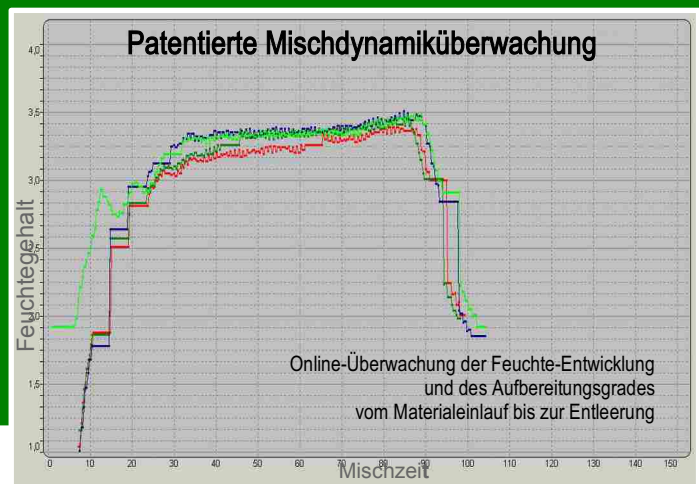
Küttner



Webac

Diese und weitere Mischer unterschiedlicher Bauart und Hersteller werden bereits erfolgreich mit der hochpräzisen Technologie der Feuchtemessung im Mischer ausgerüstet.

Nur im Mischer treffen alle Formsandkomponenten wie Sand, Bentonit, C-Träger und Wasser zusammen. Nur hier kann eine repräsentative und präzise Bestimmung der Feuchte erfolgen. Das sichert Genauigkeiten der Ausgangsfeuchte im Bereich von $\pm 0,05 - 0,1\%$ (1. Standardabweichung) – vollautomatisch über Schichten, Tage und Wochen hinweg. Die Feuchteanzeige erfolgt direkt in % H₂O kontinuierlich von der Befüllung bis zur Entleerung des Mixers.



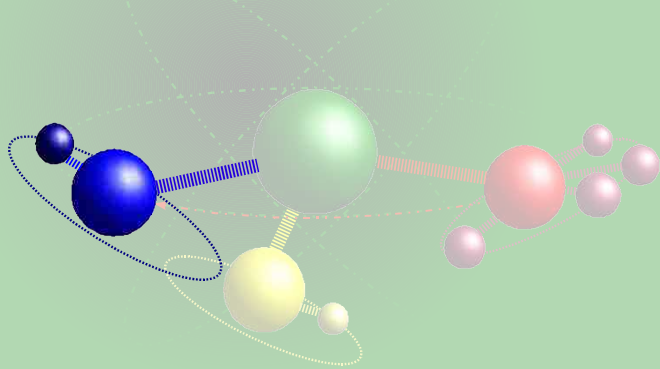
(FoMaSys-Modul 1)

MICOMP 5

Das vollautomatische Feuchtemess- und

Typ G-CH

Regelsystem für alle Arten von Grünsandmischern



Das sind Ihre Ansprüche, wenn Sie investieren

- Die Investition muss sich schnell bezahlt machen
- Es muss die bestmögliche Technologie zur Sicherstellung einer hochpräzisen Ausgangsfeuchte sein
- Das volle technische Potential zur Reduzierung von formsandbedingtem Ausschuss soll genutzt und dafür mit dem MICOMP 5 Typ G-CH der Grundstein gelegt werden

Highlights & Möglichkeiten

- Sehr geringe Schwankungen des Ausgangsfeuchteniveaus: $\pm 0,05 - 0,1\%$ H₂O (1. Standardabweichung) - zuverlässig über alle Produktionsphasen hinweg
- Hundertfach weltweit erfolgreich im Einsatz in allen Arten von Formsandmischern
- Anbindung und Steuerung eines optionalen Vorfeuchtemesssystems zur weiteren Optimierung der Prozesssicherheit z.B. zur Erkennung des Rücklaufs nicht abgegossener Kästen oder von Temperatursprüngen

Von der präzisen Feuchterege- lung zur umfassenden Sicherung der Formsandqualität

- Anbindung an das Online-Sandprüfsystem VEDIMAT/SANDLAB (FoMaSys-Modul 3) zur vollautomatischen Konstanthaltung der Verdichtbarkeit direkt an der Formanlage
- Anbindung an das Prozessleit- und Qualitätssicherungssystem MiPro (FoMaSys-Modul 4) zur zentralen Überwachung qualitätsrelevanter Formsandparameter und zur Fernwartung per Internet

Features & Funktionen

- Grafische Online-Aufzeichnung der Aufbereitung jeder einzelnen Charge
- Die vergleichende Darstellung von Aufbereitungskurven einzelner Chargen ist gleichzeitig ein wertvolles Instrument für die Überwachung der Leistungsfähigkeit des Mixers (patentierte Mischdynamiküberwachung)
- Menü und Parameter gesteuerte Bedienung
- zwei Temperaturanzeigen T1+T2 (Mischer/Waage)
- Feuchteanzeige direkt in % H₂O von der Befüllung bis zur Entleerung, Anzeige des Aufbereitungs- bzw. Homogenisierungsgrades in %, Anzeige von Wasserzugabemengen, laufende Mischzykluszeiten, zwei Temperaturmessstellen uvm.
- Trendanzeigen der letzten Produktionsstunden
- Servicefreundliche Steckkartenarchitektur