

(FoMaSys-Modul 2)



MICOMP 5

Das vollautomatische Feuchtemess- und

Typ G-91/-MC/-FBK/-CHC

Regelsystem für Mischer-, Chargen- und Fließbettkühler sowie Trommeln

Eine gute Formsandaufbereitung beginnt im Kühler

2,0% H₂O
Die kritische Größe

Bereits im Kühler und Altsandbunker werden die Weichen für gute Gussqualität und minimalen Ausschuss an der Formanlage gestellt. Schnelle Mischer, hoher Durchsatz, kurze Takt- und Bunkerliegezeiten sind echte Herausforderungen für die Produktion von gutem Formsand. Doch harte Rahmenbedingungen und ein weicher, fließfähiger, gut aufbereiteter Formsand schließen sich nicht aus - wenn die Verfahrenstechnik stimmt und die richtigen Mess- und Regelsysteme im Einsatz sind.

Hauchen Sie Ihrem Formsand Leben ein

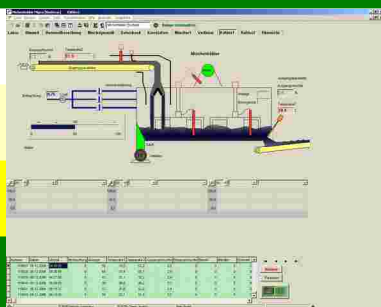
Erreicht die Altsandfeuchte am Kühlerausgang nicht mindestens einen Wert von 2,2-2,4% H₂O, kann im nachgelagerten Altsandbunker keine Regeneration stattfinden. Die aktiven Bentonitanteile schließen nicht auf. Der Sand verharrt regungslos, wie tot. Wertvolle Regenerationszeit geht dadurch verloren, die später im Mischer nicht wieder aufgeholt werden kann. Mischzeiten reichen dann gerade noch zum Homogenisieren der Zuschlagstoffe, aber kaum für eine gute Aufbereitung. **Die Konsequenz:** Mauk- und Aufschleißprozesse sind bis zur Formanlage nicht abgeschlossen, der Sand nicht fließfähig, die mechanischen Sandeigenschaften nicht konstant und Ihr Ausschuss entsprechend hoch.

Mindestens zwei Fliegen mit einer Klappe

Mit einer ausreichend hohen Altsandfeuchte legen Sie nicht nur den Grundstein für fließfähigen Formsand, guten Guss und wenig Ausschuss. Gleichzeitig passiert noch etwas von großem Vorteil für Ihre Aufbereitung. Sie unterstützen und entlasten Ihren Fertigsandmischer in hohem Maße. Im Unterschied zu trockenem Sand, kann der Fertigsandmischer die erforderliche Wassermenge in gut vorbefeuchteten Sand sehr viel schneller homogen einarbeiten. Sie gewinnen dadurch wertvolle Aufbereitungszeit, sparen Energie und reduzieren den Verschleiß.

Auf den Punkt genau – ohne Angst vor Überfeuchtung

Wenn Sie also sich und Ihrem Sand Stress ersparen wollen, integrieren Sie ein präzises und zuverlässiges Feuchtemess- und Regelsystem in Ihren Kühler. Mit dem **MICOMP 5** erreichen Sie den kritischen Grenzwert spielend, ohne Angst vor Überfeuchtung und sich zusetzenden Bunkern, Bändern und Becherwerken. Vollautomatisch – montagsmorgens, nach jeder Pause und nach 100 Produktionsstunden.



AUTOMATISCHES FEUCHTEMESS- UND REGELSYSTEM FÜR KÜHLER