

Fig. 1: Frontansicht MICOMP UNI Typ G-FBK

vollautomatisches Feuchtemess- und Regelsystem MICOMP UNI Typ G-FBK für Fließbettkühler

KENNEN SIE DAS PROBLEM DER EXTREM SCHWANKENDEN AUSGANGSFEUCHTE?

Die weit verbreitete rein temperaturabhängige Feuchte-
regelung im Fließbettkühler ist keine geeignete Lösung
für die Herstellung eines qualitativ hochwertigen Form-
sand. Setzen Sie auf das MICOMP UNI Typ G-FBK
und Sie haben über alle Produktionsphasen hinweg eine
konstante Sandfeuchte am Fließbettkühlerauslauf. Der
Erfolg basiert auf dem Zusammenspiel von präziser
Messtechnik (Feuchte- und Temperatursonden) und
optimierter Wasserzugabe (Ventil- und Düsenbausätze).

Highlights, Features, Funktionen:

- Feuchteanzeige direkt in % H₂O
- Sichert zuverlässig ein ausreichend hohes
Ausgangsfeuchteniveau mit einer Präzision von $\pm 0,1$
– $0,2\% \cdot H_2O$ (1. Standardabweichung). *(Dieses sollte nie
niedriger als 2,0% H₂O sein, da ansonsten der
Bentonit im Altsandbunker nicht aufschließen kann)*

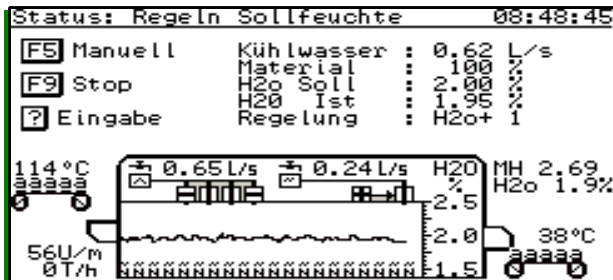


Fig 2: Displayansicht des MICOMP UNI Typ G-FBK

- verschiedene Sondentypen erhältlich für die Montage auf dem Auslaufband oder in frei fallendem Material
- durch die zielgenaue Befeuchtung auch von kaltem, trockenem Sand bleiben die charakterbildenden
Feinstteile und somit die Homogenität (Zusammensetzung) des Sandes erhalten – damit haben Sie mehr als
nur das typische „Montagsproblem“ gelöst
- dank konstanter Sandqualität (gute Fließfähigkeit) und verfahrenstechnischer Optimierungsmaßnahmen
ist eine schnelle Amortisierung der Investition durch Ausschussreduzierung sichergestellt
- Anbindung an das zentrale Prozessleit- und Qualitätssicherungssystem **MiPro**

....und vieles mehr

Zubehör und Einbau:

